

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, Modello: 3.3/4-10****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 130055 3.3/4-10 |
| GTIN | 4062406055196 |
| Classe articolo | 10N |

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: UNS
Materiale da taglio: HSS
Filetti per pollice: 10
Ø Filettatura: 95,25 mm
Lunghezza complessiva L: 180 mm
Ø Codolo D_s: 56 mm
Quadro del codolo □: 44 mm
Ø Preforo: 93 mm

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------|-----------|
| Ø Filettatura | 95,25 mm |
| Ø Preforo | 93 mm |
| Ø Codolo D _s | 56 mm |
| Quadro del codolo □ | 44 mm |
| Profondità filettatura | 142,88 mm |
| Materiale da taglio | HSS |
| Filetti per pollice | 10 |
| Lunghezza complessiva L | 180 mm |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Numero di scanalature per i trucioli | 10 |
| Passo della filettatura | 2,54 mm |
| Numero taglienti Z | 10 |
| Tipo di filettatura | UNS |
| Misura del filetto | 3.3/4-10 UNS |
| Rivestimento | TiN |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | ASME B1.1 |
| Classe di tolleranza | 1B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,10 |
| Classe di tolleranza | 3B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,20 |
| Classe di tolleranza | 2B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,05 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |