

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, Modello: 2.1/4-12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130055 2.1/4-12
GTIN	4062406054519
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: UN
Materiale da taglio: HSS
Filetti per pollice: 12
Ø Filettatura: 57,15 mm
Lunghezza complessiva L: 160 mm
Ø Codolo D_s: 45 mm
Quadro del codolo □: 35 mm
Ø Preforo: 55,1 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	2,11 mm
Ø Preforo	55,1 mm
Quadro del codolo □	35 mm
Profondità filettatura	85,73 mm
Ø Filettatura	57,15 mm
Ø Codolo D _s	45 mm
Filetti per pollice	12
Materiale da taglio	HSS

Numero taglienti Z	6
Lunghezza complessiva L	160 mm
Numero di scanalature per i trucioli	6
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	2.1/4-12 UN
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare