

# Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, Modello: 2.5/16-16



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	130051 2.5/16-16
GTIN	4062406053420
Classe articolo	10N

### **Descrizione**

#### Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UNS-LH Materiale da taglio: HSS Filetti per pollice: 16 Ø Filettatura: 58,737 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 45 mm

Quadro del codolo □: 35 mm

Ø Preforo: 57,3 mm

### **Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	6
Profondità filettatura	88,11 mm
Ø Preforo	57,3 mm
Ø Filettatura	58,737 mm
Quadro del codolo □	35 mm
Filetti per pollice	16
Lunghezza complessiva L	160 mm



Passo della filettatura	1,588 mm
Materiale da taglio	HSS
Numero di scanalature per i trucioli	6
Ø Codolo D <sub>s</sub>	45 mm
Tipo di filettatura	UNS-LH
Misura del filetto	2.5/16-16 UNS LH
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	С
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	sinistro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare