

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, Modello: 2.1/2-10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130055 2.1/2-10
GTIN	4062406054663
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UNS

Materiale da taglio: HSS

Filetti per pollice: 10

Ø Filettatura: 63,5 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 50 mm

Quadro del codolo □: 39 mm

Ø preforo: 61,2 mm

**Descrizione tecnica**

Ø preforo	61,2 mm
Profondità filettatura	95,25 mm
Filetti per pollice	10
Numero taglienti Z	6
Lunghezza complessiva L	160 mm
Numero di scanalature per i trucioli	6
Materiale da taglio	HSS
Passo della filettatura	2,54 mm

Ø codolo D <sub>s</sub>	50 mm
Ø Filettatura	63,5 mm
Quadro del codolo □	39 mm
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	2.1/2-10 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare