

**Garant****Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, Modello: 2.1/4-16****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130055 2.1/4-16
GTIN	4062406054496
Classe articolo	10N

**Descrizione****Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UN

Materiale da taglio: HSS

Filetti per pollice: 16

Ø Filettatura: 57,15 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

Ø Codolo D<sub>s</sub>: 45 mm

Quadro del codolo □: 35 mm

Ø Preforo: 55,65 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	57,15 mm
Profondità filettatura	85,73 mm
Numero di scanalature per i trucioli	6
Ø Preforo	55,65 mm
Materiale da taglio	HSS
Filetti per pollice	16
Lunghezza complessiva L	160 mm
Passo della filettatura	1,588 mm

Ø Codolo D <sub>s</sub>	45 mm
Numero taglienti Z	6
Quadro del codolo □	35 mm
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	2.1/4-16 UN
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare