

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, Modello: 5-16****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 130055 5-16 |
| GTIN | 4062406055516 |
| Classe articolo | 10N |

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UN

Materiale da taglio: HSS

Filetti per pollice: 16

Ø Filettatura: 127 mm

Lunghezza complessiva L: 180 mm

Ø Codolo D_s: 56 mm

Quadro del codolo □: 44 mm

Ø Preforo: 125,5 mm

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------|----------|
| Lunghezza complessiva L | 180 mm |
| Profondità filettatura | 190,5 mm |
| Ø Filettatura | 127 mm |
| Ø Preforo | 125,5 mm |
| Ø Codolo D _s | 56 mm |
| Filetti per pollice | 16 |
| Passo della filettatura | 1,59 mm |
| Numero taglienti Z | 12 |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Numero di scanalature per i trucioli | 12 |
| Materiale da taglio | HSS |
| Quadro del codolo □ | 44 mm |
| Tipo di filettatura | UN |
| Misura del filetto | 5-16 UN |
| Rivestimento | TiN |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | ASME B1.1 |
| Classe di tolleranza | 1B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,10 |
| Classe di tolleranza | 3B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,20 |
| Classe di tolleranza | 2B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,05 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |