

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, Modello: 3-10****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 130055 3-10 |
| GTIN | 4062406054908 |
| Classe articolo | 10N |

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UNS

Materiale da taglio: HSS

Filetti per pollice: 10

Ø Filettatura: 76,2 mm

Lunghezza complessiva L: 160 mm

Ø codolo D_s: 50 mm

Quadro del codolo □: 39 mm

Ø preforo: 73,8 mm

Descrizione tecnica

| | |
|-------------------------|----------|
| Ø codolo D _s | 50 mm |
| Ø Filettatura | 76,2 mm |
| Ø preforo | 73,8 mm |
| Lunghezza complessiva L | 160 mm |
| Numero taglienti Z | 8 |
| Profondità filettatura | 114,3 mm |
| Filetti per pollice | 10 |
| Quadro del codolo □ | 39 mm |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Passo della filettatura | 2,54 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 8 |
| Materiale da taglio | HSS |
| Tipo di filettatura | UNS |
| Misura del filetto | 3-10 UNS |
| Rivestimento | TiN |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | ASME B1.1 |
| Classe di tolleranza | 1B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,10 |
| Classe di tolleranza | 3B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,20 |
| Classe di tolleranza | 2B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,05 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 1,5xD in caso di foro cieco e di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |