

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, Modello: 4.1/4-10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130055 4.1/4-10
GTIN	4062406055363
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Tipo di filettatura: UNS

Materiale da taglio: HSS

Filetti per pollice: 10

Ø Filettatura: 107,95 mm

Lunghezza complessiva L: 180 mm

Ø codolo D_s: 56 mm

Quadro del codolo □: 44 mm

Ø preforo: 105,6 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	2,54 mm
Materiale da taglio	HSS
Ø Filettatura	107,95 mm
Ø Codolo D _s	56 mm
Numero taglienti Z	12
Profondità filettatura	161,925 mm
Filetti per pollice	10
Lunghezza complessiva L	180 mm

Quadro del codolo □	44 mm
Numero di scanalature per i trucioli	12
Ø Preforo	105,6 mm
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	4.1/4-10 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare