

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, Modello: 2.1/2-16****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130055 2.1/2-16
GTIN	4062406054632
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: UN
Materiale da taglio: HSS
Filetti per pollice: 16
Ø Filettatura: 63,5 mm
Lunghezza complessiva L: 160 mm
Ø codolo D_s: 50 mm
Quadro del codolo □: 39 mm
Ø preforo: 62 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	6
Ø Preforo	62 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm
Passo della filettatura	1,588 mm
Ø Filettatura	63,5 mm
Quadro del codolo □	39 mm
Ø Codolo D _s	50 mm
Materiale da taglio	HSS

Numero di scanalature per i trucioli	6
Profondità filettatura	95,25 mm
Filetti per pollice	16
Tipo di filettatura	UN
Misura del filetto	2.1/2-16 UN
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare