

Garant**Filettatura sinistra, maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, non rivestito, Modello: 4.7/8-16**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 130051 4.7/8-16 |
| GTIN | 4062406054366 |
| Classe articolo | 10N |

Descrizione

Nota:

Consegna: 35 giorni

Quantità minima d'ordine: 1 pezzo

Lavorazione speciale – restituzione esclusa

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| Ø Codolo D _s | 56 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 12 |
| Quadro del codolo □ | 44 mm |
| Ø Preforo | 122,3 mm |
| Filetti per pollice | 16 |
| Passo della filettatura | 1,588 mm |
| Numero taglienti Z | 12 |
| Profondità filettatura | 185,74 mm |
| Ø Filettatura | 123,83 mm |
| Materiale da taglio | HSS |
| Lunghezza complessiva L | 180 mm |
| Tipo di filettatura | UN-LH |
| Misura del filetto | 4.7/8-16 UN LH |

| | |
|---------------------------------|---|
| Rivestimento | non rivestito |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | ASME B1.1 |
| Classe di tolleranza | 2B +0,10 |
| Classe di tolleranza | 3B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,20 |
| Classe di tolleranza | 2B |
| Classe di tolleranza | 1B |
| Classe di tolleranza | 2B +0,05 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio |
| Direzione di taglio | sinistro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |