

Garant**Maschi a macchina per fori ciechi e fori passanti, TiN, Modello: 3.1/2-18****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	130055 3.1/2-18
GTIN	4062406055059
Classe articolo	10N

Descrizione**Nota:**

Consegna: 49 giorni
Quantità minima d'ordine: 1 pezzo
Lavorazione speciale – restituzione esclusa
Tipo di filettatura: UNS
Materiale da taglio: HSS
Filetti per pollice: 18
Ø Filettatura: 88,9 mm
Lunghezza complessiva L: 160 mm
Ø codolo D_s: 50 mm
Quadro del codolo □: 39 mm
Ø preforo: 87,6 mm

Descrizione tecnica

Quadro del codolo □	39 mm
Numero di scanalature per i trucioli	10
Numero taglienti Z	10
Ø Preforo	87,6 mm
Ø Codolo D _s	50 mm
Materiale da taglio	HSS
Lunghezza complessiva L	160 mm
Filetti per pollice	18

Passo della filettatura	1,411 mm
Ø Filettatura	88,9 mm
Profondità filettatura	133,35 mm
Tipo di filettatura	UNS
Misura del filetto	3.1/2-18 UNS
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	ASME B1.1
Classe di tolleranza	1B
Classe di tolleranza	2B +0,10
Classe di tolleranza	3B
Classe di tolleranza	2B +0,20
Classe di tolleranza	2B
Classe di tolleranza	2B +0,05
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare