

**Garant**

**Punta da centro per macchine a CN in HMI 90° a spirale, non rivestito, Ø DC h6: 10mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	121020 10
GTIN	4045197038470
Classe articolo	11E

**Descrizione****Esecuzione:**

**Affilatura dei taglienti al centro** esatta. **Semplicità di foratura** ed **esecuzione precisa** del foro. Stabile grazie alle scanalature per trucioli corte.

**≥ Ø 6 mm con piano di trascinamento HB.**

**Uso:**

Con angolo di affilatura **90°** per forare e svasare contemporaneamente, se utilizzata con punta elicoidale di piccolo Ø.

**Nota:**

Usare il numero di giri per il Ø di lavoro effettivo (non per il Ø esterno della punta).

**Descrizione tecnica**

Tolleranza codolo	h6
Ø Nominale D <sub>c</sub>	10 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	24 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/gir,
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo di affilatura	90 grado
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	200 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	80 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		