

**Garant**
**Punta da centro per macchine a CN in HMI 90°, non rivestito, Ø DC h6: 10mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	121019 10
GTIN	4045197647689
Classe articolo	11E

## Descrizione

### Esecuzione:

**Autocentratura** mediante **geometria a 1 tagliente** per la **massima stabilità dimensionale**.

### Uso:

Con angolo di affilatura **90°** per forare e svasare contemporaneamente, se utilizzata con punta elicoidale di piccolo Ø.

### Nota:

Usare il numero di giri per il Ø di lavoro effettivo (non per il Ø esterno della punta).

**Rispettare il valore di avanzamento  $f = 0,015$  mm/gir.!**

## Descrizione tecnica

Ø Nominale $D_c$	10 mm
Avanzamento $f$ in acciaio $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	10 mm
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Lunghezza complessiva $L$	70 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	h6

Angolo di affilatura	90 grado
Numero taglienti Z	1
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	200 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	80 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		