

Garant

Punta da centro per macchine a CN in HMI 142° a spirale, non rivestito, Ø DC h6: 10mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	121070 10
GTIN	4045197038678
Classe articolo	11E

Descrizione**Esecuzione:**

Affilatura dei taglienti al centro esatta. **Semplicità di foratura** ed **esecuzione precisa** del foro. Stabile grazie alle scanalature per trucioli corte.

≥ Ø 6 mm con piano di trascinamento HB.

Uso:

Con angolo di affilatura di **142°** per il corretto ingaggio dei taglienti principali della punta elicoidale successiva.

Nota:

Usare il numero di giri per il Ø di lavoro effettivo (non per il Ø esterno della punta).

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	24 mm
Tolleranza codolo	h6
Ø Nominale D _c	10 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,03 mm/gir,
Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo di affilatura	142 grado
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	200 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	80 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		