

Garant**Punta da centro per macchine a CN in HMI 142°, non rivestito, Ø DC h6: 10mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	121068 10
GTIN	4045197647795
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:

Autocentratura mediante **geometria a 1 tagliente** per la **massima stabilità dimensionale**.

Uso:

Con angolo di affilatura di **142°** per il corretto ingaggio dei taglienti principali della punta elicoidale successiva.

Nota:

Usare il numero di giri per il Ø di lavoro effettivo (non per il Ø esterno della punta).

Rispettare il valore di avanzamento $f = 0,015$ mm/gir.!

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	10 mm
Ø Nominale D_c	10 mm
Tolleranza codolo	h6
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,015 mm/gir,
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	h6

Angolo di affilatura	142 grado
Numero taglienti Z	1
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	200 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	80 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		