

Garant**Fresa rotativa, HM, Modello: T1610/6****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	541000 T1610/6
GTIN	4062406057152
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

Le frese rotative GARANT sono realizzate con metalli duri di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro. **Fresa rotativa per sbavatura (interna)** con dentatura sinistrorsa e angolo di 45° per **smussatura**.

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Nota:

Numero di giri ridotto per frese rotative con una lunghezza complessiva di 120 mm: massimo 11.000 min^{#1}

Descrizione tecnica

Ø Testa	16 mm
Descrizione della forma	Sbavatura

Angolo	45 grado
Ø Gambo	6 mm
Sigla della dentatura	Z3
Lunghezza complessiva	70 mm
Grado di finezza della dentatura	medio
Lunghezza della testina	10 mm
Serie	Dentatura Z3
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa