

**Garant**

**Fresa a inserti a spianare a 43° Octo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
50/4mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213300 50/4
GTIN	4045197702005
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Fresa a spianare a 43° con fino a 8 taglienti impiegabili per ogni inserto.

**Uso:**

Grazie alla geometria molto positiva si ottengono ottime superfici lavorate. Fresa a spianare con taglio dolce.

**Nota:**

Per poter utilizzare tutti gli **8 taglienti**, l'inserto deve **sempre essere ruotato nella direzione indicata**.

Valori indicativi per  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D$ .

$a_{p \max}$  2,2 mm: (**Z = 8**),

$a_{p \max}$  3,5 mm: (**Z = 7**).

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

**Descrizione tecnica**

Ø Foro di attacco	22 mm
-------------------	-------

Set di viti per inserti	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	40 mm
Ø Tagliente $D_c$	50 mm
Inserto adatto	OF.. 050405
Ø Esterno massimo $D_{\text{max}}$	59 mm
Numero taglienti Z	4
Angolo di regolazione $\kappa$	43 grado
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	43 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a spianare

## Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Set di viti per inserti 10 pezzi	219808
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP