

Garant

Fresa a inserti a spianare a 43° Octo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:
100/7mm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 213300 100/7 |
| GTIN | 4045197702036 |
| Classe articolo | 210 |

Descrizione
Esecuzione:

Fresa a spianare a 43° con fino a 8 taglienti impiegabili per ogni inserto.

Uso:

Grazie alla geometria molto positiva si ottengono ottime superfici lavorate. Fresa a spianare con taglio dolce.

Nota:

Per poter utilizzare tutti gli **8 taglienti**, l'inserto deve **sempre essere ruotato nella direzione indicata**.

Valori indicativi per $a_e = 0,5 \dots 1 \times D$.

$a_{p \max}$ 2,2 mm: (**Z = 8**),

$a_{p \max}$ 3,5 mm: (**Z = 7**).

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Descrizione tecnica

| | |
|------------------------------|--------|
| Ø Esterno massimo D_{\max} | 109 mm |
|------------------------------|--------|

| | |
|-------------------------------------------|-----------------------|
| Set di viti per inserti | 219808 (15IP; 3,8 Nm) |
| Ø Tagliente D _c | 100 mm |
| Lunghezza complessiva L _{compl.} | 50 mm |
| Ø Foro di attacco | 32 mm |
| Inserto adatto | OF.. 050405 |
| Numero taglienti Z | 7 |
| Angolo di regolazione κ | 43 grado |
| Esecuzione del codolo | a manicotto |
| Angolo di regolazione κ | 43 grado |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Passo dei taglienti | differente |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Frese a spianare |

Accessori

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Set di viti per inserti 10 pezzi | 219808 |
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm | 211750 3,8 |