

Garant**Frese cilindriche a filettare GARANT Master TM, TiAlN, NPT: 1/16-27****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139729 1/16-27
GTIN	4062406058142
Classe articolo	11D

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa a filettare in HMI con **divisione irregolare e maggior numero di taglienti**. La **divisione irregolare** permette una **notevole silenziosità** e un'**elevata durata dell'utensile**.

Geometria universale innovativa e **rivestimento ad alte prestazioni** per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali.

- **Netta riduzione delle vibrazioni grazie alla divisione irregolare**
- **Numero di taglienti maggiore**
- **Nuovo rivestimento per una resistenza all'usura ottimale**
- **Profilo della filettatura corretto contro possibili distorsioni**

Uso:

Per filettatura gas **conica (NPT)**, a norma ANSI B1.20.1, per filettatura a tenuta.

Nota:

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 139729 + 129100 HB**

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 139729 + 129100 HE**

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	0,941 mm
Lunghezza complessiva L	58 mm
Lunghezza codolo L _s	36 mm
Ø Filettatura	7,9 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4

Filetti per pollice	27
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Lunghezza del tagliente L_c	8,93 mm
Misura del filetto	1/16-27 NPT
\varnothing Nominale D_c	5,39 mm
Serie	Master TM
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	NPT
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma	ANSI B 1.20.1
Rapporto di conicit�	1:16
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	s�
Utilizzo per tipo di foro	Foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	Foro passante
Passo dei taglienti	differente
Direzione di taglio	destra
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde
Applicazione interna/esterna	interno
Tipo di prodotto	Fresa a filettare

Dati utente

	Idoneit�	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	adatto	220 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	220 m/min	N

Alluminio > 10% Si	adatto	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	adatto	140 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	adatto	130 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	adatto	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	adatto	90 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	adatto	80 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	limitatamente adatto	45 m/min	H
TOOLOX 33	adatto	85 m/min	H
TOOLOX 44	adatto	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adatto	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adatto	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adatto	50 m/min	S
GG(G)	adatto	120 m/min	K
CuZn	adatto	200 m/min	N
Uni	adatto		
a umido max.	adatto		
a umido min.	adatto		
Aria	adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE