

**Garant**

## Frese cilindriche a filettare GARANT Master TM con tagliente di svasatura 2xD, TiAlN, UNC: 9/16-12



### Dati di ordinazione

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Numero d'ordine | 139723 9/16-12 |
| GTIN            | 4062406058258  |
| Classe articolo | 11D            |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Fresa a filettare in HMI con **divisione irregolare e maggior numero di taglienti**. La **divisione irregolare** permette una **notevole silenziosità** e un'**elevata durata dell'utensile**.

**Geometria universale innovativa** e **rivestimento ad alte prestazioni** per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali.

- **Netta riduzione delle vibrazioni grazie alla divisione irregolare**
- **Numero di taglienti maggiore**
- **Nuovo rivestimento per una resistenza all'usura ottimale**
- **Profilo della filettatura corretto contro possibili distorsioni**

#### Vantaggi:

Tagliente di svasatura a 90° lato codolo per svasare e fresare a filettare con un'unica operazione.

#### Uso:

Per **filettatura americana a passo grosso UNC** ASME-B1.1.

#### Nota:

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 139723 + 129100 HB**

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 139723 + 129100 HE**

Tipo di filettatura: UNC

Tipo di filettatura: UNC-LH

Numero denti Z: 6

Filetti per pollice: 12

Ø Nominale D<sub>C</sub>: 11,6 mm

Lunghezza del tagliente L<sub>C</sub>: 30,63 mm

Lunghezza codolo L<sub>S</sub>: 48 mm

Lunghezza complessiva L: 106 mm

Ø Codolo D<sub>S</sub>: 16 mm

## Descrizione tecnica

|   |   |
|---|---|
| Lunghezza complessiva L                                       | 106 mm                                  |
| Ø Filettatura   | 14,29 mm                                |
| Tipo di filettatura   | UNC                                     |
| Tipo di filettatura   | UNC-LH                                  |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                       | 16 mm                                   |
| Numero di scanalature per i trucioli                          | 6                                       |
| Filetti per pollice   | 12                                      |
| Lunghezza codolo L <sub>s</sub>                               | 48 mm                                   |
| Passo della filettatura                                       | 2,117 mm                                |
| Numero denti Z  | 6                                       |
| Lunghezza del tagliente L <sub>c</sub>                        | 30,63 mm                                |
| Avanzamento f <sub>z</sub> in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm                                  |
| Misura del filetto  | 9/16-12 UNC                             |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                                     | 11,6 mm                                 |
| Valore di programmazione per svasatura L <sub>1</sub>         | 32,22 mm                                |
| Ø Colletto D <sub>1)</sub>                                    | 14,8 mm                                 |
| Serie   | Master TM                               |
| Rivestimento  | TiAlN                                   |
| Angolo di filetto   | 60 grado                                |
| Materiale da taglio   | HMI                                     |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6                      |
| Passaggio interno per LR                                      | sì                                      |
| Direzione di taglio   | destra                                  |
| Utilizzo per tipo di foro                                     | fino a 2×D in caso di foro cieco        |
| Utilizzo per tipo di foro                                     | fino a 2×D in caso di foro di passaggio |
| Passo dei taglienti   | differente                              |
| Angolo gradino di svasatura                                   | 90 grado                                |

|                              |                   |
|------------------------------|-------------------|
| Tolleranza codolo            | h6                |
| Colore collarino             | verde             |
| Applicazione interna/esterna | interno           |
| Tipo di prodotto             | Fresa a filettare |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | adatto               | 220 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idoneo               | 220 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | adatto               | 180 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adatto               | 140 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adatto               | 130 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adatto               | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adatto               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adatto               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 50 HRC                 | limitatamente adatto | 45 m/min       | H          |
| TOOLOX 33                        | adatto               | 85 m/min       | H          |
| TOOLOX 44                        | adatto               | 50 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | adatto               | 82 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | adatto               | 75 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | adatto               | 50 m/min       | S          |
| GG(G)                            | adatto               | 120 m/min      | K          |
| CuZn                             | adatto               | 200 m/min      | N          |
| Uni                              | adatto               |                |            |
| a umido max.                     | adatto               |                |            |
| a umido min.                     | adatto               |                |            |
| Aria                             | adatto               |                |            |

## Servizi

|                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |
| Rettifica codoli Modello HE | 129100 HE |