

Garant
Punte elicoidali in HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 6mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114620 6 |
| GTIN | 4045197023759 |
| Classe articolo | 11B |

Descrizione
Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a DIN 338.

Codolo a norma DIN 1835A.

Punta elicoidale HPC a elevate prestazioni per materiali altamente resistenti e altamente legati. Particolarmente robusta grazie al **nocciolo rinforzato e a un profilo di scanalatura parabolico**. Concentricità precisa per forare in modo impeccabile.

Con punta forma S.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ² | 0,08 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 57 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Ø Nominale D _c | 6 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Ø Codolo D _s | 6 mm |
| Lunghezza complessiva L | 101 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 48 mm |
| Angolo di affilatura | 130 grado |

| | |
|---------------------------|-------------------|
| Codolo | DIN 1835 A con h6 |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Angolo dell'elica | 38 grado |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatta | 80 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 70 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatta | 60 m/min | N |
| Acciaio < 750 N/mm ² | limitatamente adatto | 50 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 40 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idonea | 25 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatta | 12 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 50 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatto | 60 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |