Garant

CNMG 160612, Tipo: HB7210-1

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250336 HB7210-1
GTIN	4062406058975
Classe articolo	21G

Descrizione

CNMG 160612 HB7210-1 Tipo: HB7210-1
Rompitrucioli: GG
Profondità di taglio a_p: 0,4 - 6,5 mm
Avanzamento f: 0,32 - 0,8 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 450 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 450 m/min
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	1,2 mm
Rompitrucioli	GG
Avanzamento f	0,32 - 0,8 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,4 - 6,5 mm
Tipo	HB7210-1

Materiale da taglio	HM
Impiego principale	K
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Rivestimento	TiCN
Codice ISO Inserto	CNMG 160612
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura