

Garant**CNMG 160616, Tipo: HB7210-1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250338 HB7210-1
GTIN	4062406058982
Classe articolo	21G

Descrizione

CNMG 160616 HB7210-1 Tipo: HB7210-1

Rompitrucioli: GG

Profondità di taglio a_p : 0,4 - 6,5 mmAvanzamento f : 0,32 - 0,8 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 450 m/min**Descrizione tecnica**

Rompitrucioli	GG
Impiego principale	K
Raggio di curvatura	1,6 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 450 m/min
Materiale da taglio	HM
Tipo	HB7210-1
Profondità di taglio a_p	0,4 - 6,5 mm

Avanzamento f	0,32 - 0,8 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Rivestimento	TiCN
Codice ISO Inserto	CNMG 160616
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura