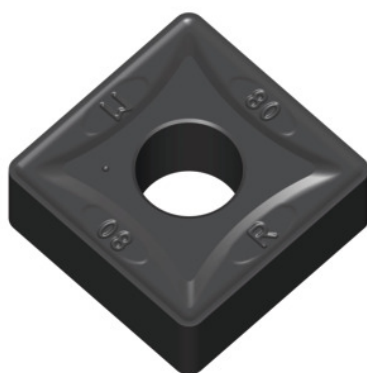


**Garant****SNMG 150612, Tipo: HB7210-1**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251330 HB7210-1
GTIN	4062406059095
Classe articolo	21G

## Descrizione

SNMG 150612 HB7210-1 Raggio di curvatura: 1,2 mm

Tipo: HB7210-1

Rompitrucioli: GG

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,4 - 6,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,32 - 0,8 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 100 - 450 m/min

## Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 450 m/min
Profondità di taglio $a_p$	0,4 - 6,5 mm
Raggio di curvatura	1,2 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo	HB7210-1
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura

Avanzamento f	0,32 - 0,8 mm/gir,
Impiego principale	K
Rompitrucoli	GG
Rivestimento	TiCN
Codice ISO Insetto	SNMG 150612
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Insetto per tornitura