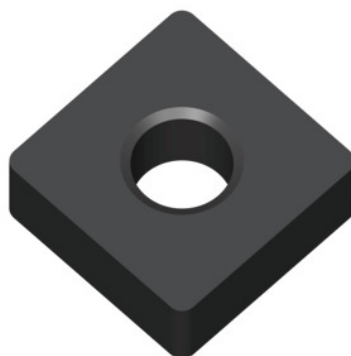


Garant
SNMA 120412, Tipo: HB7210-1


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251228 HB7210-1
GTIN	4062406059071
Classe articolo	21G

Descrizione

SNMA 120412 HB7210-1 Raggio di curvatura: 1,2 mm

Tipo: HB7210-1

Profondità di taglio a_p : 0,4 - 6,5 mm

Avanzamento f : 0,3 - 0,7 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 450 m/min

Descrizione tecnica

Impiego principale	K
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Profondità di taglio a_p	0,4 - 6,5 mm
Raggio di curvatura	1,2 mm
Tipo	HB7210-1

Avanzamento f	0,3 - 0,7 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 450 m/min
Rivestimento	TiCN
Codice ISO Inserto	SNMA 120412
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura