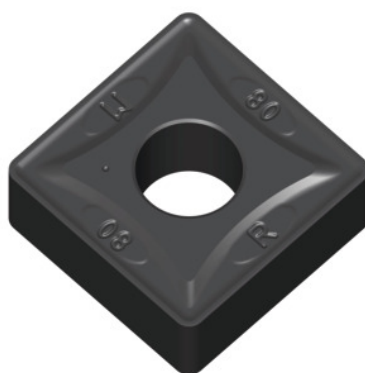


Garant**SNMG 190616, Tipo: HB7210-1**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251336 HB7210-1
GTIN	4062406059101
Classe articolo	21G

Descrizione

SNMG 190616 HB7210-1 Raggio di curvatura: 1,6 mm

Tipo: HB7210-1

Rompitrucioli: GG

Profondità di taglio a_p : 0,4 - 6,5 mm

Avanzamento f : 0,32 - 0,8 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 450 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,4 - 6,5 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,32 - 0,8 mm/gir,
Impiego principale	K
Tipo	HB7210-1
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Rompitrucioli	GG

Raggio di curvatura	1,6 mm
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 450 m/min
Rivestimento	TiCN
Codice ISO Inserto	SNMG 190616
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura