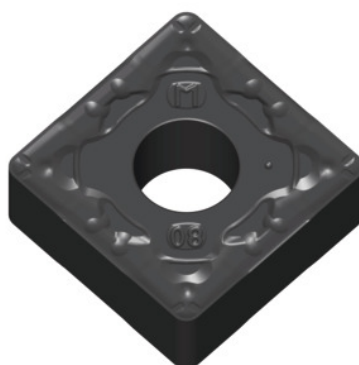


Garant**SNMG 120412, Tipo: HB7210-1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251226 HB7210-1
GTIN	4062406059064
Classe articolo	21G

Descrizione

SNMG 120412 HB7210-1 Raggio di curvatura: 1,2 mm

Tipo: HB7210-1

Rompitrucioli: GM

Profondità di taglio a_p : 0,4 - 6,5 mmAvanzamento f : 0,3 - 0,7 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 450 m/min**Descrizione tecnica**

Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 450 m/min
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f	0,3 - 0,7 mm/gir,
Raggio di curvatura	1,2 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	GM

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Profondità di taglio a_p	0,4 - 6,5 mm
Tipo	HB7210-1
Impiego principale	K
Rivestimento	TiCN
Codice ISO Inserto	SNMG 120412
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura