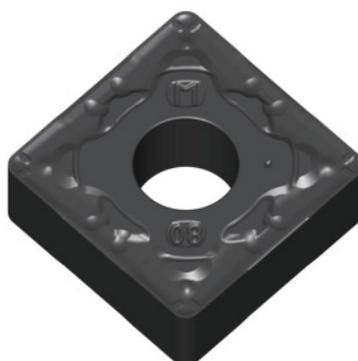


Garant**SNMG 120412, Tipo: HB7210-1****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|-----------------|
| Numero d'ordine | 251226 HB7210-1 |
| GTIN | 4062406059064 |
| Classe articolo | 21G |

Descrizione

SNMG 120412 HB7210-1 Raggio di curvatura: 1,2 mm

Tipo: HB7210-1

Rompitrucioli: GM

Profondità di taglio a_p : 0,4 - 6,5 mm

Avanzamento f : 0,3 - 0,7 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 450 m/min

Descrizione tecnica

| | |
|--|------------------------|
| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 100 - 450 m/min |
| Materiale da taglio | HM |
| Avanzamento f | 0,3 - 0,7 mm/gir, |
| Raggio di curvatura | 1,2 mm |
| Condizione di taglio | leggermente interrotto |
| Rompitrucioli | GM |

| Assegnazione finitura/sgrossatura | Sgrossatura-Finitura |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Profondità di taglio a_p | 0,4 - 6,5 mm |
| Tipo | HB7210-1 |
| Impiego principale | K |
| Rivestimento | TiCN |
| Codice ISO Inserto | SNMG 120412 |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 8 |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |