


**CNMG 190616, Tipo: CA025P**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250384 CA025P
GTIN	4960664863723
Classe articolo	25E

**Descrizione**

CNMG 190616 CA025P Tipo: CA025P  
 Rompitruccioli: PH  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 1 - 10 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 70 - 420 m/min

**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio $a_p$	1 - 10 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	70 - 420 m/min
Raggio di curvatura	1,6 mm
Impiego principale	P
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura

Tipo	CA025P
Avanzamento f	0,25 - 0,8 mm/gir,
Rompitrucioli	PH
Rivestimento	CVD
Codice ISO Inserto	CNMG 190616
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura