


CNMG 160616, Tipo: CA025P

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250378 CA025P
GTIN	4960664863693
Classe articolo	25E

Descrizione

CNMG 160616 CA025P Tipo: CA025P
 Rompitrucioli: PH
 Profondità di taglio a_p : 1 - 10 mm
 Avanzamento f : 0,25 - 0,8 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 420 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 420 m/min
Impiego principale	P
Tipo	CA025P
Rompitrucioli	PH
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Avanzamento f	0,25 - 0,8 mm/gir,

Profondità di taglio a_p	1 - 10 mm
Raggio di curvatura	1,6 mm
Rivestimento	CVD
Codice ISO Inserto	CNMG 160616
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura