

**Fresa ad alto avanzamento MFH mini, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z:  
50/5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	221965 50/5
GTIN	2050002058774
Classe articolo	250

**Descrizione**

Fresa ad alto avanzamento MFH mini 50/5 mm Passaggio interno per LR: sì

Numero taglienti Z: 5

Ø D<sub>3</sub>: 43 mm

Profondità di taglio massima a<sub>p max.</sub>: 1 mm

Lunghezza complessiva L<sub>compl.</sub>: 40 mm

Ø Foro di attacco: 22 mm

Fresatura a interpolazione Ø D<sub>min.</sub>: 93 mm

**Descrizione tecnica**

Angolo rampa α <sub>max.</sub>	0,42 grado
Numero taglienti Z	5
Ø D <sub>3</sub>	43 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	50 mm
Vite inserto	229713 (8IP; 1,2 Nm)
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	93 mm

Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max}$ .	41,3 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	40 mm
Inserto adatto	LOGU 0303..
Ø Foro di attacco	22 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\max}$ .	98 mm
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	1 mm
Passaggio interno per LR	sì
Angolo di regolazione $\kappa$	15 grado
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Vite di serraggio	229713
-------------------	--------