


CNMM 160612, Tipo: CA025P

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250497 CA025P
GTIN	4960664863785
Classe articolo	25E

Descrizione

CNMM 160612 CA025P Tipo: CA025P
 Rompitrucioli: PX
 Profondità di taglio a_p : 1 - 11 mm
 Avanzamento f : 0,25 - 0,9 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 420 m/min

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Tipo	CA025P
Avanzamento f	0,25 - 0,9 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 420 m/min
Profondità di taglio a_p	1 - 11 mm
Materiale da taglio	HM
Rompitrucioli	PX

Impiego principale	P
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	1,2 mm
Rivestimento	CVD
Codice ISO Inserto	CNMM 160612
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura