


**CNMM 190616, Tipo: CA025P**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250504 CA025P
GTIN	4960664863822
Classe articolo	25E

**Descrizione**

CNMM 190616 CA025P Tipo: CA025P

Rompitrucoli: PX

Profondità di taglio  $a_p$ : 1 - 11 mm

Avanzamento  $f$ : 0,25 - 0,9 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 70 - 420 m/min

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f$	0,25 - 0,9 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Tipo	CA025P
Profondità di taglio $a_p$	1 - 11 mm
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	1,6 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	70 - 420 m/min

Rompitrucioli	PX
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rivestimento	CVD
Codice ISO Inserto	CNMM 190616
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura