



DNMG 150616, Tipo: CA025P



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250894 CA025P
GTIN	4960664864447
Classe articolo	25E

Descrizione

DNMG 150616 CA025P Tipo: CA025P

Rompitrucioli: PH

Profondità di taglio a_p : 1 - 5 mm

Avanzamento f : 0,25 - 0,8 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 420 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	1 - 5 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 420 m/min
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	1,6 mm
Rompitrucioli	PH
Tipo	CA025P

Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Avanzamento f	0,25 - 0,8 mm/gir,
Rivestimento	CVD
Codice ISO Inserto	DNMG 150616
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura