


**DNMG 150612, Tipo: CA025P**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250798 CA025P
GTIN	4960664864256
Classe articolo	25E

**Descrizione**

DNMG 150612 CA025P Tipo: CA025P  
 Rompitrucioli: PS  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 1 - 4 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,15 - 0,6 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 70 - 420 m/min

**Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	70 - 420 m/min
Rompitrucioli	PS
Avanzamento $f$	0,15 - 0,6 mm/gir,
Raggio di curvatura	1,2 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio $a_p$	1 - 4 mm

Tipo	CA025P
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Rivestimento	CVD
Codice ISO Inserto	DNMG 150612
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura