


DNMG 150612, Tipo: CA025P

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250798 CA025P
GTIN	4960664864256
Classe articolo	25E

Descrizione

DNMG 150612 CA025P Tipo: CA025P
 Rompitrucioli: PS
 Profondità di taglio a_p : 1 - 4 mm
 Avanzamento f : 0,15 - 0,6 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 420 m/min

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 420 m/min
Rompitrucioli	PS
Avanzamento f	0,15 - 0,6 mm/gir,
Raggio di curvatura	1,2 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio a_p	1 - 4 mm

Tipo	CA025P
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Rivestimento	CVD
Codice ISO Inserto	DNMG 150612
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura