


SNMG 150612, Tipo: CA025P

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251363 CA025P
GTIN	4960664864812
Classe articolo	25E

Descrizione

SNMG 150612 CA025P Raggio di curvatura: 1,2 mm

Tipo: CA025P

Rompitrucioli: PH

Profondità di taglio a_p : 1 - 10 mm

Avanzamento f : 0,25 - 0,8 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 420 m/min

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,25 - 0,8 mm/gir,
Tipo	CA025P
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	PH
Impiego principale	P
Profondità di taglio a_p	1 - 10 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 420 m/min

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Raggio di curvatura	1,2 mm
Materiale da taglio	HM
Rivestimento	CVD
Codice ISO Inserto	SNMG 150612
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura