

**SNMG 120408, Tipo: CA025P****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251356 CA025P
GTIN	4960664864782
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Impiego principale	P
Raggio di curvatura	0,8 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Tipo	CA025P
Materiale da taglio	HM
Rompitrucioli	PH
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,25 - 0,8 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 420 m/min
Profondità di taglio a_p	1 - 10 mm
Rivestimento	CVD
Codice ISO Inserto	SNMG 120408

Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura