


SNMG 190612, Tipo: CA025P

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251368 CA025P
GTIN	4960664864836
Classe articolo	25E

Descrizione

SNMG 190612 CA025P Raggio di curvatura: 1,2 mm
 Tipo: CA025P
 Rompitruccioli: PH
 Profondità di taglio a_p : 1 - 10 mm
 Avanzamento f : 0,25 - 0,8 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 420 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	1,2 mm
Tipo	CA025P
Rompitruccioli	PH
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 420 m/min
Avanzamento f	0,25 - 0,8 mm/gir,
Impiego principale	P

Profondità di taglio a_p	1 - 10 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rivestimento	CVD
Codice ISO Inserto	SNMG 190612
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura