


**SNMG 190612, Tipo: CA025P**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251368 CA025P
GTIN	4960664864836
Classe articolo	25E

**Descrizione**

SNMG 190612 CA025P Raggio di curvatura: 1,2 mm  
 Tipo: CA025P  
 Rompitrucioli: PH  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 1 - 10 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,25 - 0,8 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 70 - 420 m/min

**Descrizione tecnica**

Raggio di curvatura	1,2 mm
Tipo	CA025P
Rompitrucioli	PH
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	70 - 420 m/min
Avanzamento $f$	0,25 - 0,8 mm/gir,
Impiego principale	P

Profondità di taglio $a_p$	1 - 10 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rivestimento	CVD
Codice ISO Inserto	SNMG 190612
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura