

**VNMG 160408, Tipo: CA025P****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251754 CA025P
GTIN	4960664857722
Classe articolo	25E

**Descrizione**

VNMG 160408 CA025P Tipo: CA025P

Rompitrucioli: PQ

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,13 - 0,4 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 105 - 435 m/min

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f$	0,13 - 0,4 mm/gir,
Rompitrucioli	PQ
Tipo	CA025P
Raggio di curvatura	0,8 mm
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	105 - 435 m/min
Rivestimento	CVD
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura