


DNMG 150604, Tipo: PR015S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250696 PR015S
GTIN	4960664837335
Classe articolo	25E

Descrizione

DNMG 150604 PR015S Tipo: PR015S
 Rompitrucioli: MQ
 Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,18 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 25 - 70 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,4 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rompitrucioli	MQ
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo	PR015S
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Impiego principale	S
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	DNMG 150604
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura