


DNMG 150608, Tipo: PR005S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250697 PR005S
GTIN	4960664836581
Classe articolo	25E

Descrizione

DNMG 150608 PR005S Tipo: PR005S
 Rompitrucioli: MQ
 Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avanzamento f : 0,03 - 0,12 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 90 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Rompitrucioli	MQ
Impiego principale	S
Tipo	PR005S
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura

Avanzamento f	0,03 - 0,12 mm/gir,
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 90 m/min
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura