


DNMG 150608, Tipo: PR005S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250797 PR005S
GTIN	4960664836604
Classe articolo	25E

Descrizione

DNMG 150608 PR005S Tipo: PR005S
 Rompitrucioli: MU
 Profondità di taglio a_p : 0,5 - 3,5 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,15 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 90 m/min

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,8 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Tipo	PR005S
Avanzamento f	0,05 - 0,15 mm/gir,
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	MU
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 90 m/min

Profondità di taglio a_p	0,5 - 3,5 mm
Impiego principale	S
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura