

**DNMG 150608, Tipo: PR015S****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250797 PR015S
GTIN	4960664837366
Classe articolo	25E

Descrizione

DNMG 150608 PR015S Tipo: PR015S
Rompitrucioli: MU
Profondità di taglio a_p : 0,5 - 3,5 mm
Avanzamento f : 0,05 - 0,18 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 25 - 70 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,8 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo	PR015S
Impiego principale	S
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Rompitrucioli	MU

Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Profondità di taglio a _p	0,5 - 3,5 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura