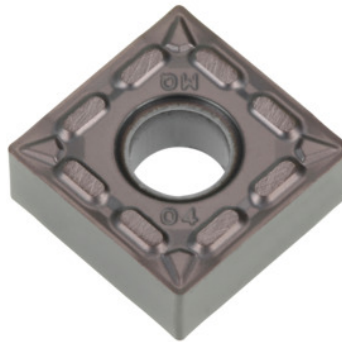



SNMG 120404, Tipo: PR015S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251162 PR015S
GTIN	4960664837373
Classe articolo	25E

Descrizione

SNMG 120404 PR015S Raggio di curvatura: 0,4 mm
 Tipo: PR015S
 Rompitruccioli: MQ
 Profondità di taglio a_p : 0,4 - 1,5 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,18 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 25 - 70 m/min

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Rompitruccioli	MQ
Profondità di taglio a_p	0,4 - 1,5 mm
Impiego principale	S
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	PR015S
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	SNMG 120404
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura