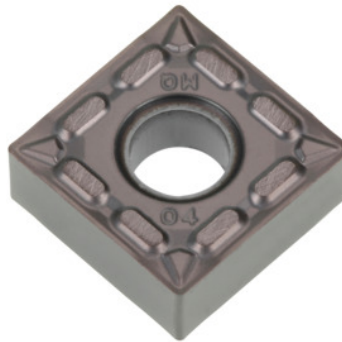



SNMG 120408, Tipo: PR015S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251164 PR015S
GTIN	4960664837380
Classe articolo	25E

Descrizione

SNMG 120408 PR015S Raggio di curvatura: 0,8 mm
 Tipo: PR015S
 Rompitruccioli: MQ
 Profondità di taglio a_p : 0,4 - 1,5 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,18 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 25 - 70 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,4 - 1,5 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Impiego principale	S
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	PR015S
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min

Rompitrucioli	MQ
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	SNMG 120408
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura