

**TNMG 160404, Tipo: PR015S****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251582 PR015S
GTIN	4960664837502
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Tipo	PR015S
Profondità di taglio a_p	0,5 - 3,5 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Impiego principale	S
Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	MU
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	TNMG 160404

Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura