


TNMG 160408, Tipo: PR015S

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251474 PR015S
GTIN	4960664837465
Classe articolo	25E

Descrizione

TNMG 160408 PR015S Tipo: PR015S

Rompitrucioli: MQ

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,18 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 25 - 70 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	MQ
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Tipo	PR015S

Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Impiego principale	S
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	TNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura