

**TNMG 160408, Tipo: PR005S****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251583 PR005S
GTIN	4960664836758
Classe articolo	25E

Descrizione

TNMG 160408 PR005S Tipo: PR005S

Rompitrucioli: MU

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 3,5 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,15 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 90 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 90 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 3,5 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f	0,05 - 0,15 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	MU

Tipo	PR005S
Impiego principale	S
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	TNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura