

**TNMG 160404, Tipo: PR005S****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251582 PR005S
GTIN	4960664836741
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,4 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 90 m/min
Impiego principale	S
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	0,5 - 3,5 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,15 mm/gir,
Tipo	PR005S
Rompitrucioli	MU
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	TNMG 160404

Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura