

**TNMG 160408, Tipo: PR015S****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251583 PR015S
GTIN	4960664837519
Classe articolo	25E

Descrizione

TNMG 160408 PR015S Tipo: PR015S

Rompitrucoli: MU

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 3,5 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,18 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 25 - 70 m/min

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Tipo	PR015S
Profondità di taglio a_p	0,5 - 3,5 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego principale	S

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Rompitrucoli	MU
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	TNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura