

**VNMG 160404, Tipo: PR015S****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251822 PR015S
GTIN	4960664837571
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Rompitrucoli	MU
Avanzamento f	0,05 - 0,18 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio v_c applicazione principale	25 - 70 m/min
Materiale da taglio	HM
Tipo	PR015S
Impiego principale	S
Raggio di curvatura	0,4 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Profondità di taglio a_p	0,5 - 4 mm
Rivestimento	Rivestimento duro Megacoat
Codice ISO Inserto	VNMG 160404

Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura